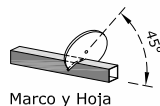


T60L45

Corredera perimetral con marco de 60 mm.

- Montaje con escuadras.
- Junta acristalamiento de EPDM para espesores de vidrio de 5 a 10 mm.
- Marco perimetral 60 mm.
- Hoja perimetral 56 mm. forma redondeada
- Cruce forma redondeada.
- Felpa estanquiedad con lámina central.
- Con tapa de cruce y tope de seguro anti-elevación.
- Ruedas simples o dobles regulables.



Dimensiones de los perfiles (mm.)

Tipo	Perfil	Ancho x Alto	Espesor General
Ventanas	Marco 2 raíles	60x44	1,2
	Marco 3 raíles	90x44	1,2
	Hojas	23x60	1,2

Máximas medidas de marco recomendadas

Ventana	Tipo	Ancho	Alto
	2 Hojas	2000	2100
	3 Hojas	3000	2100

- Dimensiones máximas considerando una flecha máxima admisible de 1/300 con 500 Pa de presión de viento y todo el perímetro de marco atornillado a pared.
- Siempre y cuando no sobrepase el peso máximo y relación de dimensiones dadas en el manual de montaje.
- Dimensiones en mm.

Pesos por hoja

Rueda Simple Regulable, cojinete de agujas:


50 Kg

Resultados de los ensayos

* Pendiente de Clasificación

Inercias de las hojas

Código	Descripción	Diseño	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴
PTS6032	Hoja perimetral galce 10mm.		2.1660	6.2334

Momentos de inercia 

Descripción

La serie **T60L45** es una serie corredera perimetral con la que pueden realizarse ventanas correderas de 2 y 3 raíles así como fijos adyacentes con el mismo ancho de marco.

Acristalamiento

La capacidad de acristalamiento oscila de 5 a 10 mm pudiendo contener paneles decorativos, lunas de cristal enteras o particiones intermedias de distintas medidas y diseños.

Herrajes

Los carros de rodamiento tienen cojinete de agujas que aguanta pesos de hasta 50 kg. por hoja. Los cierres son de uñero embutidos automáticos o con bloqueo manual. Existe la posibilidad de cerrar en el cruce de las hojas para conseguir un punto de cierre adicional.

Aluminio

Los perfiles son de aluminio extruido con aleación AA6060. El tratamiento de endurecimiento es T5.

Tornillería y Uniones

Todas las uniones de los perfiles entre sí se realizan a inglete con escuadras de unión de fundición de aluminio. Todos los tornillos a utilizar deben ser de acero inoxidable para evitar el par galvánico.

Juntas

La estanqueidad se consigue mediante juntas de acristalar de EPDM y burletes con lámina central.

Acabados superficiales

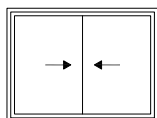
El lacado se efectúa bajo las garantías que certifica el sello de calidad QUALICOAT, teniendo una capa de no menos de 60 micras de espesor. El anodizado se efectúa bajo las garantías de la marca de calidad europea QUALANOD, con el distintivo de calidad EWAA-EURAS, con un espesor medio de 15 micras. Para ambientes agresivos a la corrosión tales como salinidad marina, se pueden realizar tratamientos mejorados

Instalación

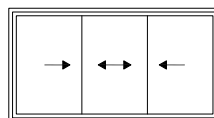
Se recomienda un buen calzado de los marcos en obra y que la fijación de los marcos se realice con tornillos inox.



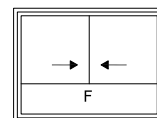
Tipos de apertura realizables



Corredera 2 hojas
2 Raíles



Corredera 3 hojas
2 Raíles o 3 Raíles



Fijo

