

# TS120

## Corredera elevable

- Montaje hojas con escuadras.
- Montaje marco con tornillos en acero inox.
- Junta acristalamiento de EPDM para espesores de vidrio de 18 a 46 mm.
- Hojas de 58 mm.
- Marco corte recto mono-rail y marco simétrico dos o tres raíles, hasta 196mm.
- Hoja perimetral 100mm. forma recta.
- Peso máximo por hoja 250Kg.
- Ancho máximo por hoja 3,3 m.
- Máximo 6 Hojas.



### Dimensiones de los perfiles (mm.)

Tipo	Perfil	Ancho x Alto	Espesor General
Ventanas y Balconeras	Marco 2 raíles	128x52	1,5 - 2
	Marco 3 raíles	197x52	1,5 - 2
	Hojas	58x99	1,5 - 2

### Máximas medidas de marco recomendadas

Balconera	Tipo	Ancho	Alto
	1 Hoja	3000	3000

- Siempre y cuando no sobrepase el peso máximo y relación de dimensiones dadas en el manual de montaje.
- Dimensiones en mm.

### Pesos por hoja

Ventanas y balconeras, según herraje, hasta

**250 Kg**

### Resultados de los ensayos

#### Balconera

Corredera 2 Hojas  
3000x2000 mm.

**Clase 3**

aire

**4A**


agua


**C4**

viento

- Resultado de ensayo de permeabilidad al aire (UNE-EN 1026:2000)
- Resultado de ensayo de estanqueidad al agua (UNE-EN 1027:2000)
- Resultado de ensayo de resistencia a la carga de viento (UNE-EN 12211:2000)

### Inercias de las hojas

Código	Descripción	Diseño	Ix cm <sup>4</sup>	Iy cm <sup>4</sup>
PTS12030	Hoja perimetral		30,34	32,02

Momentos de Inercia 

**Descripción**

La serie **TS120** es una serie corredera elevable con marco de corte recto y hoja perimetral con la que pueden realizarse ventanas y balconeras correderas de grandes dimensiones y pesos de 1, 2 o 3 raiños. Los marcos de 2 o 3 raiños nos ofrecen la posibilidad de realizar ventanas o balconeras de 2, 3, 4 o 6 hojas.

**Acristalamiento**

La capacidad de acristalamiento oscila de 18 a 46 mm pudiendo contener paneles decorativos, lunas de cristal enteras o particiones intermedias de distintas medidas y diseños.

**Aluminio**

Los perfiles son de aluminio extruido con aleación AA6060. El tratamiento de endurecimiento es T5.

**Herrajes**

Los herrajes específicos del sistema, de primera calidad y grandes prestaciones, permiten asegurar la presión de la hoja contra el marco para que las juntas aseguren la estanqueidad perimetral de la ventana.

**Tornillería y Uniones**

Todas las uniones de los perfiles entre sí se realizan a inglete con escuadras de unión de fundición de aluminio. Todos los tornillos a utilizar deben ser de acero inoxidable para evitar el par galvánico.

**Juntas**

La estanqueidad se consigue mediante juntas de acristalar de EPDM y burletes con lámina central.

**Acabados superficiales**

El lacado se efectúa bajo las garantías que certifica el sello de calidad QUALICOAT, teniendo una capa de no menos de 60 micras de espesor. El anodizado se efectúa bajo las garantías de la marca de calidad europea QUALANOD, con el distintivo de calidad EWAA-EURAS, con un espesor medio de 15 micras. Para ambientes agresivos a la corrosión tales como salinidad marina, se pueden realizar tratamientos mejorados

**Instalación**

Se recomienda un buen calzado de los marcos en obra y que la fijación de los marcos se realice con tornillos inox.



**Tipos de apertura realizables**

