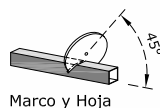


TS60

Corredera perimetral con marco de 60 mm.

- Montaje del marco y hoja con escuadras.
- Junta de acristalamiento de EPDM para espesores de vidrio de entre 4 y 16 mm.
- Marco perimetral de 60 mm.
- Hoja perimetral 56 mm forma redondeada o 59,3 mm forma recta.
- Cruce de forma redondeada.
- Estanqueidad a través de felpas con lámina central.
- Con tapa de cruce y tope de seguro anti-elevación.
- Ruedas simples o dobles regulables.



Dimensiones de los perfiles (mm.)

Tipo	Perfil	Ancho x Alto	Espesor General
Ventanas	Marcos	60x44	1,4
	Hojas	23x60	1,5

Máximas medidas de marco recomendadas

Ventana	Tipo	Ancho	Alto
	2 Hojas	3000	1400
	3 Hojas	4500	1400

- Dimensiones en mm.
- Dimensiones máximas siempre que no sobrepase el peso máximo y relación de dimensiones dadas en el manual de montaje.
- Dimensiones máximas considerando una flecha máxima admisible de 1/300 con 500 Pa de presión de viento y todo el perímetro de marco atornillado a pared.

Pesos máximos admisibles por hoja

Rueda Simple Regulable:

50 Kg

Resultados de los ensayos

Corredera 2 hojas
1200x1200 mm.

Aire

Clase 2

Agua

7A


Viento

C5

- Resultado de ensayo de permeabilidad al aire (UNE-EN 1026:2000)
- Resultado de ensayo de estanqueidad al agua (UNE-EN 1027:2000)
- Resultado de ensayo de resistencia a la carga de viento (UNE-EN 12211:2000)

Inercias de las hojas

Código	Descripción	Diseño	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴
PTS6032	Hoja perimetral galce 10mm.		2.3631	7.1583
PTS6031	Hoja perimetral galce 16mm.		2.3780	6.8192
PTS6032	Hoja perimetral galce 20mm.		2.4038	7.0098

Momentos de inercia 

Descripción

La serie **TS60** es una serie de corredera perimetral con la que pueden realizarse ventanas correderas de 2 hojas así como fijos adyacentes con el mismo ancho de marco.

Herrajes

Los carros de rodamiento tienen cojinete de agujas que aguanta pesos de hasta 90 kg. por tándem. Los cierres son de uñero embutidos automáticos o con bloqueo manual. Existe la posibilidad de cerrar en el cruce de las hojas para conseguir un punto de cierre adicional.

Tornillería y Uniones

Todas las uniones de los perfiles entre sí se realizan a inglete con escuadras de unión de fundición de aluminio en los marcos y con tornillos de inoxidable las hojas. Todos los tornillos a utilizar deben ser de acero inoxidable para evitar el par galvánico.

Acabados superficiales

El lacado se efectúa bajo el sello de calidad QUALICOAT, teniendo una capa de no menos de 60 micras de espesor. El anodizado se efectúa bajo marca de calidad europea QUALANOD con un espesor medio de 15 micras. Para ambientes tipos salinos se pueden realizar tratamientos mejorados específicos.

Acristalamiento

La capacidad de acristalamiento oscila de 4 a 16 mm pudiendo contener paneles decorativos, lunas de cristal enteras o particiones intermedias de distintas medidas y diseños.

Aluminio

Los perfiles son de aluminio extruido con aleación AA6060. El tratamiento de endurecimiento generalmente es T5 pudiendo realizarse otros tratamientos según normativas.

Juntas

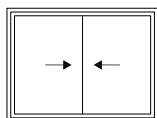
La estanqueidad se consigue mediante juntas de acristalar de EPDM y burletes con lámina central.

Instalación

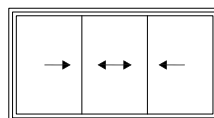
Se recomienda un buen calzado de los marcos en obra y que la fijación de los marcos se realice con tornillos inox.



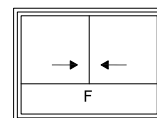
Tipos de apertura realizables



Corredera 2 hojas
2 Railes



Corredera 3 hojas
2 Railes



Fijo

