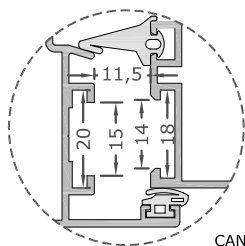


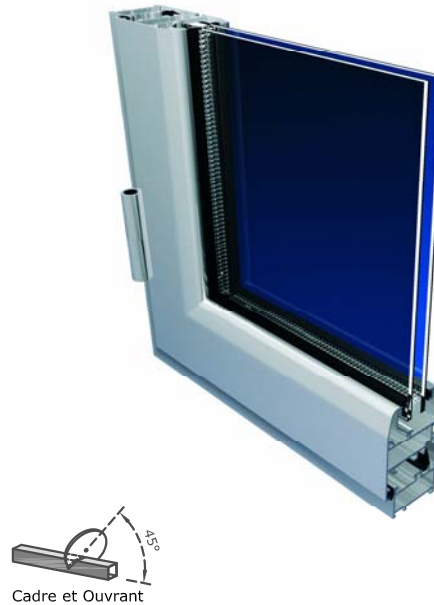
# TS40

**Practicables avec cadre de 40 mm.**

- Montage du cadre et du vantail avec équerres.
- Joints de vitrage en EPDM pour une épaisseur de vitrage entre 4 et 29 mm.
- Vantail périmétral de 49mm.
- Parcloes droites ou courbées, clipable ou avec grappe.



CANAL EUROPÉEN



Cadre et Ouvrant

## Dimensions des profils (mm.)

Type	Profil	Largeur x Hauteur	Épaisseur Générale
	Cadre	48x40	1,5
Fenêtres	Ouvrants	67x48	1,5
Porte-fenêtres	Ouvrants	93x48	1,5

## Dimensions maximum de cadre recommandées

Fenêtre	Type	Largeur	Hauteur	Porte-fenêtre	Type	Largeur	Hauteur
	2 Ouvrants	1500	1500		2 Ouvrants	1600	2200
1 Ouvrant	1000	1500	1 Ouvrant	1000	2200		

- Dimensions en mm.
- Dimensions maximums ne doivent jamais dépasser le poids maximum et les relations de dimensions données dans le manuel de montage.

## Poids maximum admissible par ouvrant

Selon ferrure:

**80 Kg**

## Résultats des essais techniques

### Fenêtre

2 Ouvrants OB  
1500x1500 mm.

**Air**

**Clase 4**

**Eau**

**9A**

**Vent**

**C5**

### Porte-fenêtre

2 Ouvrants OB  
1600x2200 mm.



**Clase 4**

**E750**

**C2**

- Résultat de l'essai de perméabilité à l'air (UNE-EN 1026:2000)
- Résultat de l'essai d'étanchéité à l'eau (UNE-EN 1027:2000)
- Résultat de l'essai de résistance à la charge du vent (UNE-EN 12211:2000)

## Inertie des ouvrants

Code	Description	Design	Ix cm <sup>4</sup>	Iy cm <sup>4</sup>
PTS4030	Ouvrant fenêtre		8,27	10,43
PTS4050	Ouvrant porte		15,93	27,72

Moments d'Inertie 

### Description

La série T40 est une série à charnières qui s'utilise dans la réalisation de fenêtres ou portes-vitrées fixes, praticables et oscillo-battantes. Son large éventail de profilés de cadre permet de s'orienter vers des esthétiques aussi bien modernes que traditionnelles.

### Vitrage

La capacité de vitrage est comprise entre 4 et 29 mm et peut comprendre des panneaux décoratifs, des plaques de verre entières, ou des partitions intermédiaires de différentes tailles et design variés.

### Aluminium

Les profilés sont en aluminium extrudés avec un alliage AA6060. Le traitement de renforcement est le T5.

### Ferrures

Les ferrures spécifiques au système, de qualité première et de hautes performances, permettent d'assurer la pression du vantail contre le cadre, afin que les joints assurent l'étanchéité périmétrale de la fenêtre.

### Joints

L'étanchéité est assurée grâce aux joints à vitrer en EPDM et aux joints de pression centrale et périmétrale intérieure du vantail en EPDM.

### Visserie et Unions

Toutes les unions entre les profilés sont réalisées à onglet avec des équerres d'union en fonte d'aluminium. Toutes les vis utilisées doivent être en acier inoxydable afin d'éviter un couplage galvanique.

### Installation

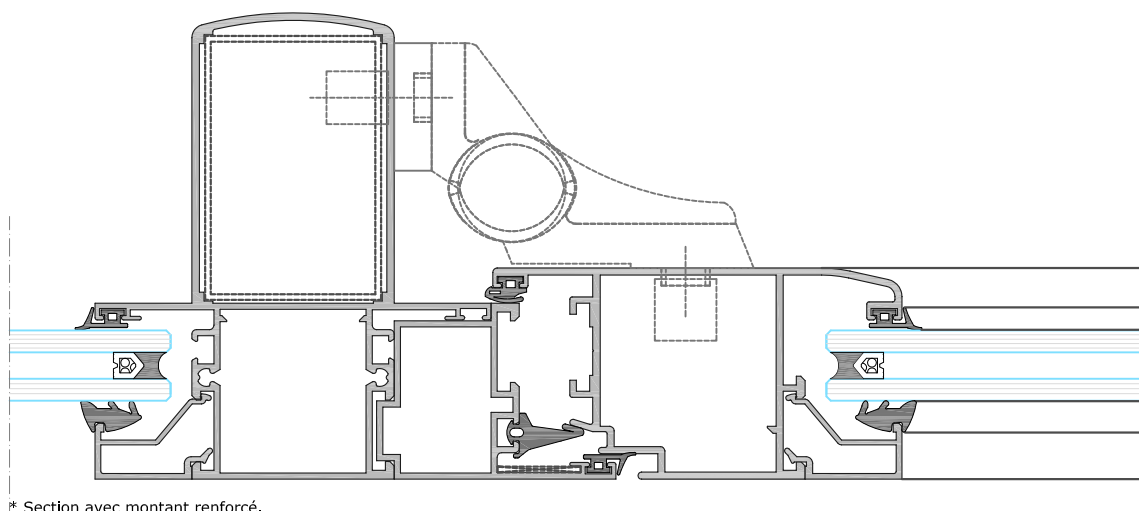
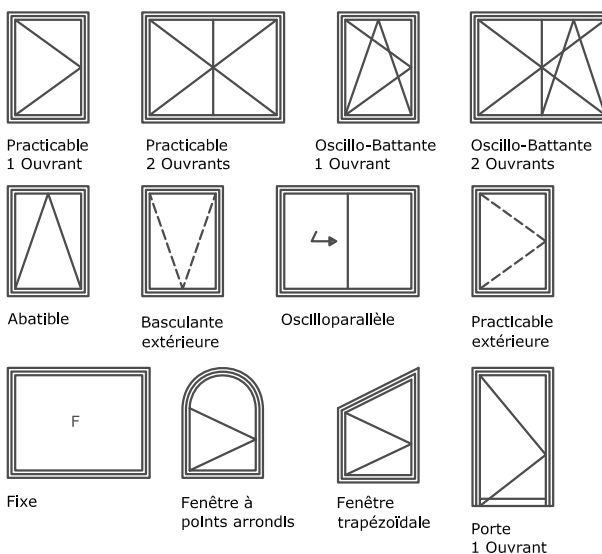
Il est recommandé un bon encastrement des cadres de fenêtre sur le chantier ainsi qu'une fixation réalisée avec des vis en acier inoxydable.

### Finitions Superficielles

Le laquage est réalisé selon les garanties qui certifient le Label de Qualité QUALICOAT, avec une épaisseur minimum de 60 microns. L'anodisation est réalisée selon les garanties de la marque de qualité européenne QUALANOD, avec un critère de qualité EWAA-EURAS et une épaisseur moyenne de 15 microns. Pour les environnements agressifs et facilitant la corrosion comme la salinité marine, il est possible d'effectuer des traitements améliorés.



### Types d'ouvertures réalisables



\* Section avec montant renforcé.