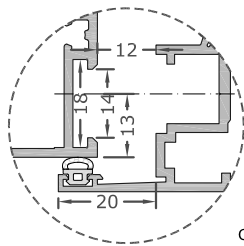


TS57RPT

Practicables avec cadre de 50 mm et rupture de pont thermique.

- Série praticable avec Canal de 16 mm, fente de 12,9 x 20 mm.
- Montage avec équerres.
- Joints de vitrage en EPDM, pour une épaisseur de vitrage jusqu'à 44 mm.
- Joints d'étanchéité coextrudés.
- Rupture de Pont Thermique avec polyamide de 18 mm
- Capacité de régulation de +/- 3 mm dans les 3 dimensions.
- Ouvrant superposés de 57 mm.
- Parcloes droites ou courbes, clipable ou avec grappe.



CANAL 16 mm.



Cadre et Ouvrant



Dimensions des profils (mm.)

Type	Profil	Largeur x Hauteur	Épaisseur Générale
Fenêtre et Porte-fenêtre	Cadre	50x50	1,8
	Ouvrant	78x57	1,8
Porte-fenêtre	Ouvrant	110x57	1,8

Dimensions maximum de cadre recommandées

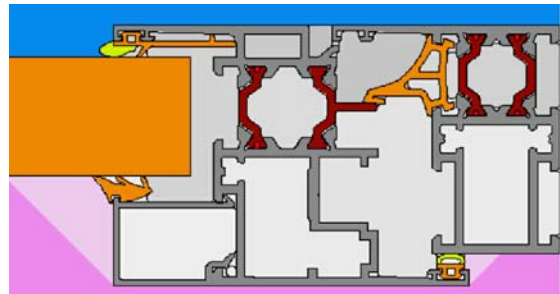
Fenêtre	Type	Largeur	Hauteur	Porte-fenêtre	Type	Largeur	Hauteur
	1 Ouvrant	1000	1800		1 Ouvrant	1150	2250
2 Ouvrants	2000	1800	2 Ouvrants	2300	2250		

- Dimensions ne doivent jamais dépasser le poids maximum et les relations de dimensions données dans le manuel de montage.
- Dimensions en mm.

Poids par ouvrant

Fenêtre et Porte-fenêtre, selon ferrure, jusqu'à **100 Kg**

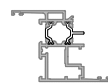
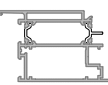
Résultats des essais techniques



Résultat simulation thermique selon (UNE-EN ISO 10077-2:2012)

Uf= 3,2 W/m2K

Inerties des ouvrants

Code	Description	Design	IX cm ⁴	Iy cm ⁴
PTS57RT301	Ouvrant fenêtre droit		12.12	22.70
PTS57RT501	Ouvrant porte droit ouverture intérieur		56.23	34.47

Moments d'Inertie 

Description

La série TS57RPT avec Rupture de Pont Thermique est une série à charnières utilisée dans la réalisation de fenêtres ou porte-vitrées fixes, practicables ou oscillo-battantes. Grande variété de profilés et de ferrures. La rupture de pont thermique est permise grâce à des polyamides de 18 mm. La largeur du cadre est de 50 mm et celle de l'ouvrant superposé est de 57 mm, étanchéité assurée par la présence de joints EPDM co-extrudés.

Les épaisseurs des profilés sont de 1.8 mm. Toutes les unions entre profilés sont réalisés à onglet avec des équerres d'union en fonte d'aluminium.

Ferrures

Les ferrures spécifiques au système pour un canal de 16 mm, de qualité première et de hautes performances, permettent d'assurer la pression du vantail contre le cadre, afin que les joints EPDM co-extrudés assurent l'étanchéité périmétrale de la fenêtre. Le système de ferrure permet d'ajuster de +/- 3 mm dans les 3 dimensions

Aluminium

Les profilés sont en aluminium extrudés avec un alliage AA6060. Le traitement de renforcement est le T5. La rupture de pont thermique est permise grâce à des polyamides 6.6 avec un renforcement en fibre de verre de 25%, et une hauteur de 18 mm.

Visserie et Unions

Toutes les unions entre les profilés sont réalisées à onglet avec des équerres d'union en fonte d'aluminium.

Toutes les vis utilisées doivent être en acier inoxydable afin d'éviter un couplage galvanique.

Vitrage

La capacité de vitrage est de 44 mm au maximum et peut comprendre des panneaux décoratifs et des plaques de verre entières. Les joints de vitrage sont en EPDM co-extrudés et les parclozes de pression clipables de forme droite ou courbe.

Joints

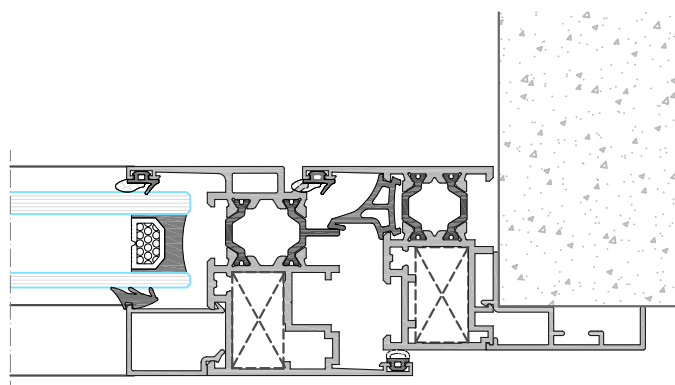
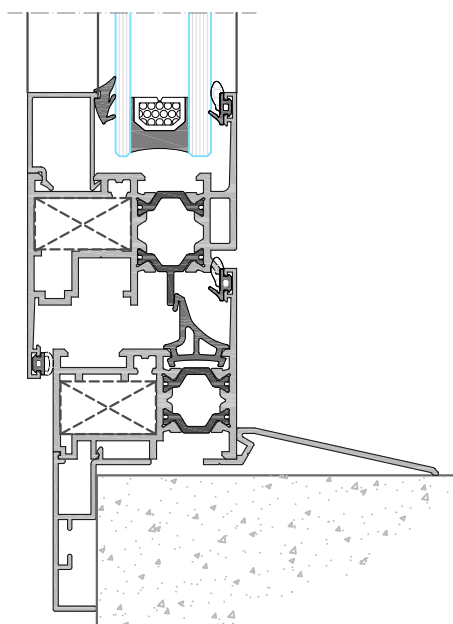
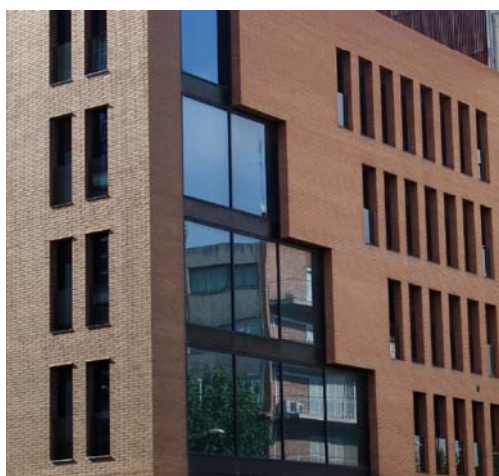
L'étanchéité périmétrale de la fenêtre est assurée grâce aux joints à vitrer en EPDM co-extrudés

Finitions superficielles

Le laquage est réalisé selon les garanties qui certifient le Label de Qualité QUALICOAT, avec une épaisseur minimum de 60 microns. L'anodisation est réalisée selon les garanties de la marque de qualité européenne QUALANOD, avec un critère de qualité EWAA-EURAS et une épaisseur moyenne de 15 microns. Pour les environnements agressifs et facilitant la corrosion comme la salinité marine, il est possible d'effectuer des traitements améliorés.

Installation

Il est recommandé un bon encastrement des cadres de fenêtre sur le chantier ainsi qu'une fixation réalisée avec des vis en acier inoxydable.



Types d'ouvertures réalisables

