

# TSMC










Série Mur Rideau

## VEP

- Montage frontal, 50 mm d'épaisseur visible pour les montants et traverses.
- Profilés pour tout types d'inerties logiques.
- Planéité des formes afin d'améliorer la rencontre avec les finitions intérieures de plafond et de sol techniques.
- Étanchéité réalisée à l'aide de trois barrières en joints EPDM, vulcanisés avec des peroxydes.
- Possibilité d'ouvertures à l'italienne avec esthétique de fixes. Esthétique uniforme sur l'ensemble du système.
- Polyvalence des profilés avec les autres systèmes de mur rideau.



### Éléments résistants: Dimensions des profils (mm.) et Inerties

Type profil	Code	Description	Design	Largeur x Hauteur	Épaisseur Générale	$I_x$ cm <sup>4</sup>	$I_y$ cm <sup>4</sup>
Montants	PTSMC001	Montant 80		50x80	2,5	95,45	28,10
	PTSMC002	Montant 120		50x120	2,5	244,85	37,75
	PTSMC003	Montant 160		50x160	2,5	502,32	53,27
	PTSMC004	Montant 180		50x180	2,5	667,27	58,92
Traverses	PTSMC023	Traverse 43		50x43	2,1	14,60	15,16
	PTSMC012	Traverse 83		50x83	2,1	67,79	24,80
	PTSMC014	Traverse 123		50x123	2,1	210,52	36,85
	PTSMC013	Traverse 163		50x163	2,1	346,90	44,08
	PTSMC015	Traverse 183		50x183	2,1	462,48	48,91

Moments d'inertie 

### Description

La série TSMC VEP est une série avec laquelle se réalise des façades légères en mur rideau et vitrage structurel. Dans ce système, la structure métallique auxiliaire à la façade permet de concevoir des murs rideaux où les vitrages, vu de l'extérieur, présentent une esthétique d'encadrement. Ce type de façade présente donc une esthétique de vitrages indépendants et encadrés, créant ainsi un effet de répétition sur la structure en suspension.

### Vitrage

La capacité de vitrage est comprise entre 10 et 56 mm et peuvent recevoir aussi bien des vitrages de tout type que des panneaux aveugles.

### Aluminium

Les profilés sont en aluminium extrudé avec un alliage AA6060 avec un traitement de renforcement est le T5.

### Finitions superficielles

Le laquage est réalisé selon les garanties qui certifient le Label de Qualité QUALICOAT, avec une épaisseur minimum de 60 microns. L'anodisation est réalisée selon les garanties de la marque de qualité européenne QUALANOD, avec un critère de qualité EWAA-EURAS et une épaisseur moyenne de 15 microns. Pour les environnements agressifs et facilitant la corrosion comme la salinité marine, il est possible d'effectuer des traitements améliorés.

### Installation

Le système est conçu afin de pouvoir s'adapter aux différentes solutions constructives nécessaires à la réalisation de chaque projet.

### Visserie et Unions

Toutes les unions entres montants et traverses sont réalisées avec des vis déterminées au préalable et des dispositifs anti-dérapiage (comme des joints adhésifs pré-découpés selon la forme de la traverse). Les unions entre profils de cadre et châssis sont réalisées avec des équerres d'union en extrusion d'aluminium.

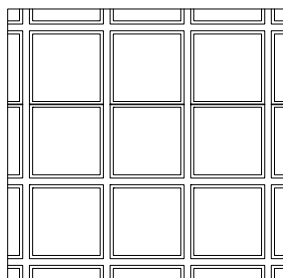
### Ferrures

Les ferrures spécifiques à cette série, offrant de grandes qualités de prestations, permettent d'assurer la pression de l'ouvrant contre le cadre, permettant ainsi aux joints EPDM d'assurer l'étanchéité périmétrale de la fenêtre. Les ouvertures en saillis sont réalisées avec des compas de friction en acier austénitique.

### Joints

Au niveau des partitions fixes, la rupture de pont thermique est réalisée à l'aide de joint en caoutchouc EPDM et des profils en PVC. Les montants et traverses qui forment la structure de façade varient dans leur épaisseur en fonction des profils et de leur inertie selon la place qu'ils occupent dans le projet. L'étanchéité est assurée par une triple barrière de joints EPDM vulcanisés avec des peroxydes et une dureté de 70ShA conformément à la réglementation DIN-7863.

## Systeme de façade



### TSMC VEP

Les façades sont donc caractérisées par une esthétique de grille, où les vitrages sont entourés d'un profil périmétral expressif. Avec les profilés de cette série se réalise des murs rideaux qui peuvent être fixés aux cadres délimités par des lames de pression en atelier. Le montage en cassette sur chantier se réalise à l'aide d'accessoires de pression et des vis supérieures.

